

Lackering

Lackering förekommer framför allt inom träförädling och metallvarutillverkning. Lackering sker antingen vått eller torrt i form av pulverlackering. Träprodukter lackeras vått medan metallprodukter även kan lackeras med pulver.

Våtlackering

Våtlackering sker med färg och lack där antingen organiska lösningsmedel eller vatten används som lösningsmedel. Lackering sker i lokaler med sprutboxar med antingen pappersfilter eller vattenridå för att samla upp överskottet vid lackeringen. Det finns även sprutautomater som maskinellt sköter lackeringen. Lackering kan ske med lackridå eller UV-härdande lacker.

Miljöproblem

Utsläpp till luft sker av organiska lösningsmedel. Det kan även ske utsläpp av lösningsmedel från vattenburna lacker eftersom det i vissa lacker finns små mängder organiska lösningsmedel. Rening av utsläppen kan ske genom att förbränna lösningsmedlet eller samla upp det i kolfilter. Det farliga avfallet består av organiska lösningsmedel samt ridåvatten. I vissa fall kan organiska lösningsmedel återvinnas genom destillation. Återvinning av lösningsmedel är anmälningspliktigt och måste anmälas till miljö- och stadsbyggnadsnämnden.

Pulverlackering

Mycket förenklat kan man säga att pulverfärg är helt torr färg. Färgpigment, härdare och andra komponenter har sina motsvarigheter i våtfärger. De huvudsakliga skillnaderna är frånvaron av lösningsmedel samt målningsmetoderna. De vanligaste färgerna som används är av typen epoxy, epoxy-polyester (mix) eller polyester. Det finns flera typer av pulverlackering, men den vanligaste är friktionsuppladdad- eller elektrostatisk pulversprutning. Färgen laddas upp elektrostatiskt och appliceras på objektet med en automatisk eller handhållen sprutpistol. Mellan pistolen och det jordade objektet uppstår ett kraftfält som gör att färgen "suger" fast. Vid efterföljande värmning smälter färgen, flyter ut till en jämn yta och härdar. Före lackeringen avfettas godset och fosfateras eventuellt. Efter applicering av färg härdas godset i en ugn mellan 140-190 grader beroende på färgtyp. Observera att fosfatering är anmälningspliktig verksamhet. Även avfettning kan vara anmälningspliktigt om sköljvatten släpps ut.

Miljöproblem

En modern pulverlackeringsanläggning har mycket begränsade utsläpp till omgivningen. Den ur miljösynpunkt viktigaste skillnaden mot våtfärger är att lösningsmedel saknas. Den största miljöpåverkan kommer från förbehandlingen av godset med alkalisk tvätt och fosfatering. Här skapas ett miljöfarligt avfall och ibland kan det bildas ett sköljvatten som släpps till spillvattennätet. Överblivet pulver kan härdas i ugn och sedan läggas på deponi.