

Härdning

Värmebehandling används huvudsakligen för att ge stål och metaller högre hållfasthet och slitstyrka samt för att få en jämnare och bättre skärbarhet. Verktygshärdning, seghärdning, sätthärdning, karbonitrering samt nitrokarburering är exempel på lika härdningsmetoder. Vid dessa olika metoder som sker i olika ugnar används skyddsgaser (kväve, metanol, propan, ammoniak) och härdoljor för att få fram önskade egenskaper hos produkterna. Övriga processer inom verksamheten är trumling och tvättning.

Miljöproblem

Utsläpp till luft sker från ugnarna där skyddsgaserna förbränns. Utsläppet består av stoft och oljeaerosol som går via stoffälla och oljeavskiljare ut i luften. Farligt avfall består av olja och förbrukat tvättvatten samt eventuellt trumlingslam.